

從事鋁模澆注作業發生爆炸災害致死

壹、案情摘要

113年3月罹災勞工阿○、沙○、他○○、通○、宋○、曾○○、林○○及王○○等8人一起從事鋁模澆注作業，阿○當時在分湯盤的西南方，疑似看到分湯盤上模具有漏鋁而走去欲做阻塞時即發生爆炸，造成阿○及沙○傷重死亡，另6人受傷。



災害發生前阿○等8名勞工從事鋁模澆注作業

貳、肇災原因

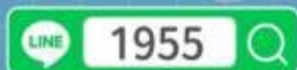
雇主對於處置大量高熱物之作業場所，為防止該高熱物之飛散、溢出等引起之灼傷或其他危害，未採取適當之防範措施(安全連鎖裝置、儀錶監控裝置、緊急排放設施及嚴格控制人數與保持乾燥等)，且未使作業勞工佩戴適當之防護具。

參、防災對策

- 雇主對於鼓風爐、鑄鐵爐或玻璃熔解爐或處置大量高熱物之作業場所，為防止該高熱物之飛散、溢出等引起之灼傷或其他危害，應採取適當之防範措施，並使作業勞工佩戴適當之防護具。
- 機械、設備、器具、原料、材料等物件之設計、製造或輸入者及工程之設計或施工者，應於設計、製造、輸入或施工規劃階段實施風險評估，致力防止此等物件於使用或工程施工時，發生職業災害。



資料來源： 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR



勞動部勞動力發展署
WORKFORCE DEVELOPMENT AGENCY, MINISTRY OF LABOR

廣告

亞太人力 關心您

การเสียชีวิตจากภัยพิบัติการระเบิดขณะเทแม่พิมพ์อะลูมิเนียม

หนึ่ง. สรุปเหตุการณ์

ในเดือนมีนาคม ปี2024 แรงงาน 8 คน ได้แก่ อา○, ชา○, ทา○○, ทง○, สม○, เงิน○○, หลิน○○ และ หวัง○○ มีส่วนร่วมในการปฏิบัติการเทแม่พิมพ์อะลูมิเนียม ในขณะนั้น อา○ อยู่ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ของถาดแยก สงสัยว่ามีอลูมิเนียมรั่วจากถาดแยกเลยจะเดินไปทำการปิดกั้น ก็เกิดระเบิด ทำให้อา○ และชา○ อากการสาหัสจนเสียชีวิตและอีก 6 คนได้รับบาดเจ็บ

สอง. สาเหตุของภัยพิบัติ

สำหรับการป้องกันการไหม้หรืออันตรายอื่นๆ ที่เกิดจากการกระเจิงหรือการรั่วไหลของวัสดุในสถานที่ทำงาน ที่จัดการวัสดุมีความร้อนสูง นายจ้างไม่ได้ใช้มาตรการวิธีการป้องกันที่เหมาะสม (อุปกรณ์เชื่อมโยงที่มีความปลอดภัย ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ อุปกรณ์แก้ไขในยามฉุกเฉินและการควบคุมจำนวนคนอย่างเข้มงวดและการควบคุมความแห้ง ฯลฯ) และไม่บังคับแรงงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม




ก่อนเกิดภัยพิบัติ คนงานแปดคนรวมทั้ง อา○ มีส่วนร่วมในการเทแม่พิมพ์อะลูมิเนียม

สาม. มาตรการป้องกันภัยพิบัติ

- ๑. สำหรับสถานที่ที่มีเตาถลุงเหล็ก เตาหลอมเหล็กหล่อ หรือเตาหลอมแก้ว หรือสถานที่ทำงานที่มีการจัดการวัสดุความร้อนสูง เพื่อป้องกันการเผาไหม้หรืออันตรายที่เกิดจากการกระเจิงหรือการรั่วไหลของวัสดุความร้อนสูง นายจ้างควรติดตั้งเครื่องมือป้องกันที่มีความเหมาะสมและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันตามที่เหมาะสมให้แรงงานใช้
- ๒. ผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าเครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องใช้ วัสดุ วัตถุอื่น ๆ รวมทั้งผู้ที่ออกแบบหรือผู้ติดตั้งโครงสร้าง ควรมีการประเมินถึงความเสี่ยงในระหว่างขั้นตอนการออกแบบ การผลิต การนำเข้า หรือการวางแผนการติดตั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดภัยพิบัติในเวลาใช้งานอุปกรณ์เหล่านี้หรือในระหว่างในการติดตั้งโครงสร้าง



ที่มา:  勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

LINE 1955

f 1955hotline



勞動部勞動力發展署
WORKFORCE DEVELOPMENT AGENCY, MINISTRY OF LABOR

廣告

เอเย่นต์แพน ห่วงใยคุณ

Died in an explosion in the aluminum mold casting operation

1. Summary of the case

In March 2024, eight victims, including Ah X, Sha X, Ta X, Tong X, Song X, Tsang X, Lin X and Wang X, did aluminum mold casting. Ah X was at the southwest side of the batch tray and suspected to have seen aluminum leakage from the mold on the tray.

When he went there to block the leakage, an explosion occurred, resulting in the deaths of Ah X and Sha X and the injuries of the other six people.



Before the hazard, eight workers, including Ah X, worked on aluminum mold casting

2. Causes of hazards

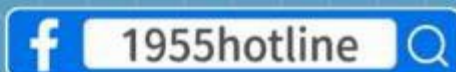
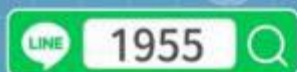
Employers did not take appropriate protective measures (such as safety locks, indicator monitoring devices, emergent exhaust facilities, strict control of workforce and dryness, etc.) to prevent burns or other hazards caused by the disposing of large quantities of highly heated materials in workplaces, and did not require workers to wear appropriate protective gears.

3. Protective Measures for Hazards

- Employers should take appropriate precautions to prevent burns or other hazards caused by the flying or spilling heated materials in blast furnaces, iron casting furnaces or glass melting furnaces, or workplaces for disposing massive quantities of heated materials. They should make sure the workers wear appropriate protective gears.
- The designers, manufacturers, and importers of machinery, equipment, appliances, raw materials, and materials, as well as the designers and constructors of construction sites should conduct risk evaluations at the planning stage of designing, manufacturing, importing, or constructing. They should attempt to prevent occupational disasters while operating these objects or constructing processes.



資料來源：OSFA 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR



勞動部勞動力發展署
WORKFORCE DEVELOPMENT AGENCY, MINISTRY OF LABOR

廣告

Tử Vong Do Thảm Họa Nổ Khi Đúc Khuôn Nhôm

1. Tóm tắt vụ việc

Vào tháng 3 năm 2014, gồm có 8 công nhân bao gồm A○, Sha○, Ta○○, Tong○, Song○, Zeng○○, Lin○○ và Wang○○ đang làm công việc đổ khuôn nhôm.

Khi anh A○ đang xếp các khuôn đổ ở phía Ồ phía Tây Nam, anh nghi ngờ có nhôm rò rỉ trên khuôn, anh ta cố gắng chặn lại để tránh bị rò rỉ nhôm nhưng không may vụ nổ đã xảy ra khiến A○ và Sha ○ bị thương nặng và tử vong.

Còn lại 6 người khác bị thương.



Hình ảnh làm việc của các công nhân đúc nhôm trước khi xảy ra tai nạn

2. Nguyên nhân gây thảm họa

Chủ thuê đối với các nơi làm việc để vật dụng có nhiệt độ cao , để ngăn ngừa mỗi nguy hiểm do các vật dụng có nhiệt độ cao phân tán hoặc tràn đổ sẽ gây bỏng hoặc gây nguy hiểm khác. Chưa thực hiện các biện pháp bảo vệ thích hợp (khóa an toàn, dụng cụ thiết bị giám sát, thiết bị xả khẩn cấp, kiểm soát chặt chẽ số lượng người và giữ khô ráo, v.v.) , và chưa bắt buộc người lao động phải mặc đồ bảo hộ thích hợp.

3. Các biện pháp phòng chống tai nạn



- Chủ thuê đối với lò cao, lò luyện gang, lò nung thủy tinh hoặc nơi làm việc có các vật liệu ở nhiệt độ cao, để tránh bị bỏng hoặc các mối nguy hiểm khác do vật liệu có nhiệt độ cao bị phân tán hoặc tràn đổ ra ngoài, nên có biện pháp thích hợp phòng ngừa và yêu cầu người lao động mặc quần áo bảo hộ phù hợp.
- Người tiến hành dự án phải Thực hiện kế hoạch đánh giá rủi ro trong giai đoạn lập kế hoạch khi thiết kế, tái tạo , sản xuất , dụng cụ, nguyên liệu, vật liệu ,cố gắng ngăn chặn việc phát sinh ra thảm họa trong quá trình thi công dự án.

Nguồn:  OSHA

勞動部職業安全衛生署

OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

LINE 1955

f 1955hotline



勞動部勞動力發展署
WORKFORCE DEVELOPMENT AGENCY, MINISTRY OF LABOR

廣告

Công ty môi giới Á Thái quan tâm bạn

Kematian akibat bencana ledakan saat penuangan cetakan aluminium

1. Ringkasan Kasus

Pada bulan maret 2024 pekerja korban bencana A○、Sha○、Tha○、Tung○、Sung○、Ceng○、Lin○○、Wang○○ berdelapan orang bersamaan bekerja di bagian penuangan cetakan aluminium,

A○ saat itu di sub piring cairan sebelah barat daya, menduga melihat kebocoran aluminium di cetakan sub piring cairan dan saat berkeinginan menyumbatnya terjadi ledakan, mengakibatkan A○ dan Sha○ terluka berat meninggal dunia, sedangkan keenam orang lainnya terluka.



A○ dll 8 orang pekerja bekerja di bagian penuangan cetakan aluminium sebelum terjadi bencana


2. Penyebab Bencana

Majikan terhadap penanganan daerah pengoperasian bahan-bahan bersuhu tinggi berjumlah besar, untuk mencegah hamburan atau luapan bahan bersuhu tinggi yang menyebabkan luka bakar atau bahaya yang lain, tidak mengambil tindakan pencegahan yang tepat (perangkat interlock keselamatan, perangkat pemantauan, fasilitas pembuangan darurat, control ketat jumlah orang dan menjaga kekeringan ruangan, dll), dan operator tidak dipakaikan perangkat pelindung yang sesuai.

3. Strategi penanggulangan bencana

- Majikan terhadap tempat kerja pengoperasian tanur sembur、tungku tuang besi atau tungku peleburan kaca atau daerah penanganan bahan-bahan bersuhu tinggi dalam jumlah besar, untuk mencegah hamburan dan tumpahan bahan-bahan bersuhu tinggi yang menyebabkan luka bakar atau bahaya yang lain, seharusnya mengambil tindakan penanggulangan yang sesuai, memakaikan operator perangkat pelindung yang sesuai.
- Yang merancang, memproduksi, atau mengimpor mesin、perangkat, peralatan, bahan, bahan mentah、bahan-bahan lainnya, dan Yang merancang atau membangun proyek harus melakukan penilaian resiko selama tahap perencanaan desain、manufaktur、impor atau kontruksi dan mengupayakannya mencegah saat menggunakan barang atau pengoperasiannya terjadi bencana kerja.



Sumber:  勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

LINE 1955

f 1955hotline



勞動部勞動力發展署
WORKFORCE DEVELOPMENT AGENCY, MINISTRY OF LABOR

廣告

Pan asia man power, peduli anda